

Il Punto di Riordino nella Gestione del Magazzino di Ricambi Elettromeccanici

1. Cos'è il Punto di Riordino

Il punto di riordino è il livello minimo di scorte in magazzino che determina il momento in cui bisogna effettuare un nuovo ordine di approvvigionamento. Viene utilizzato per garantire la continuità delle operazioni evitando la rottura di stock.

2. Perché è Importante

- Evitare interruzioni nella produzione o manutenzione;
- Ottimizzare i costi di magazzino;
- Gestire con efficienza le tempistiche di consegna dei fornitori.

3. Formula del Punto di Riordino (PR)

$PR = \text{Consumo medio giornaliero} \times \text{Tempo di approvvigionamento}$

oppure con scorta di sicurezza:

$PR = (\text{Consumo medio giornaliero} \times \text{Tempo di approvvigionamento}) + \text{Scorta di sicurezza}$
--

4. Numero Minimo di Pezzi da Tenere in Magazzino

Può coincidere con il punto di riordino o includere una scorta di sicurezza. Dipende da:

- Livello di rischio accettabile;
- Tempo di approvvigionamento;
- Storicità dei guasti;
- Spazio e costi di magazzino.

5. Esempi Numerici

****Esempio 1 (senza scorta di sicurezza)****

- Consumo medio: 2 pezzi/giorno
- Tempo approvvigionamento: 5 giorni

$$PR = 2 \times 5 = 10 \text{ pezzi}$$

****Esempio 2 (con scorta di sicurezza)****

- Consumo medio: 4 pezzi/giorno
- Tempo approvvigionamento: 3 giorni
- Scorta di sicurezza: 5 pezzi

$$PR = (4 \times 3) + 5 = 17 \text{ pezzi}$$

6. Considerazioni Finali

Determinare correttamente il punto di riordino è fondamentale per una gestione efficiente del magazzino di ricambi, soprattutto nel settore elettromeccanico dove i tempi di fermo macchina possono avere un impatto economico significativo.

Rappresentazione grafica dell'esercizio 2:

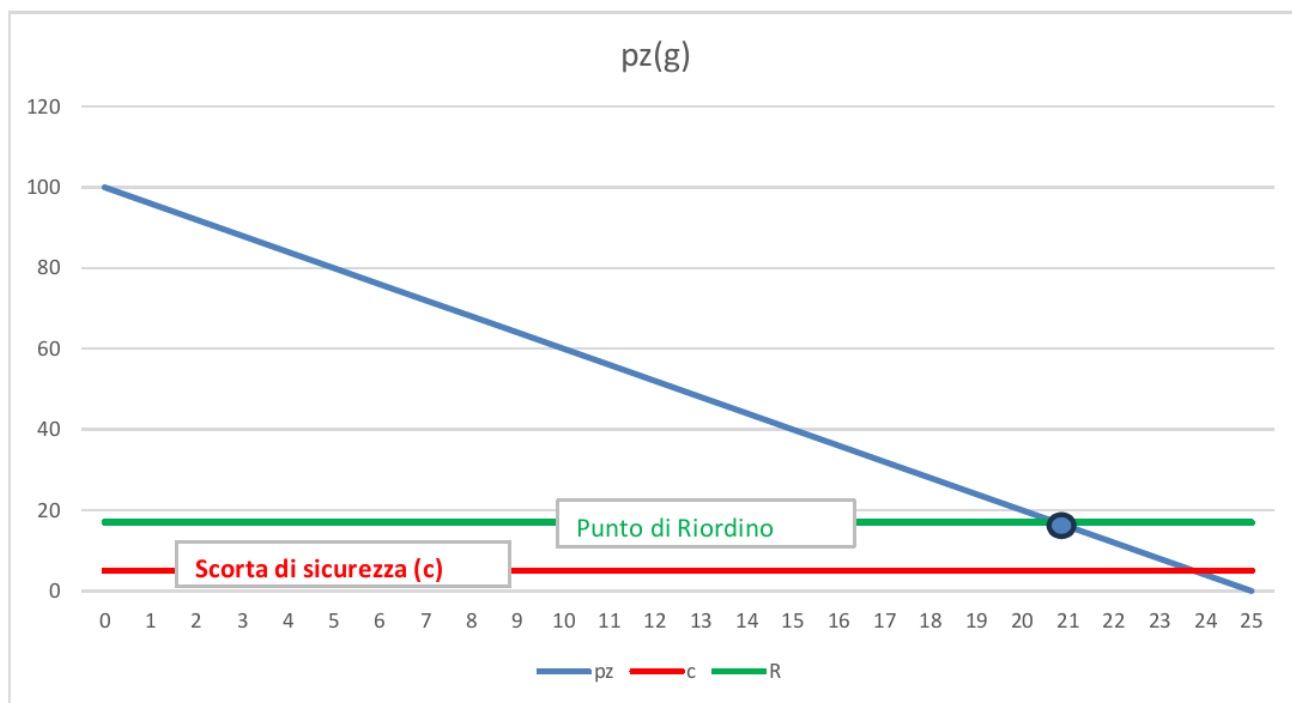
Descrizione Ricambio	Giacenza magazzino q (pz)	Consumo medio giornaliero m (pz/giorni)	Tempo di approvvigionamento g (giorni)	Scorta di sicurezza c (pz)	Punto di Riordino R (pz)
Prese bipasso 10/16A	100	4	3	5	17

Pezzi in magazzino: $pz(g) = -m \cdot g + q$ (funzione che rappresenta nel tempo i pezzi giacenti in magazzino)

Punto di Riordino: $R = m \cdot g + c$

Nel caso in esame il Punto di Riordino R è pari a

17 pezzi



Il grafico sopra riportato evidenzia che, avendo in giacenza 100 pezzi, dopo **20,75** giorni si avranno in magazzino 17 pezzi e quindi per garantire una scorta minima di 5 pezzi occorre rieffettuare un ordine; per riportarsi a 100 pezzi occorre riordinare 95 pezzi.